Codeurs sans roulement - incrémentaux

Tête de détection avec roue d'adaptation et bande magnétique pour axe ø90...300 mm
512…131072 impulsions ou 512...16384 périodes par tour

MIR 350A - *HDmag flex*



MIR350A

Points forts

- **Codeurs incrémentaux sans roulements avec détection magnétique**
- **Design de la roue en 2 parties pour un montage aisé sur l'axe**
- **Tolérance axiale très importante de ±8 mm**
- **Max. 131072 impulsions par tour**
- **Indication d'état via système sortie OK et LED**
- **Robuste et sans usure**
- **Electronique complètement scellée IP 67**

Caractéristiques électriques

Alimentation	4,75...30 VDC
Courant de service à vide	≤300 mA (24 VDC)
Temps d'initialisation	≤1000 ms après mise tension
Signaux de sortie	A+, B+, R+, A-, B-, R-
Principe de détection	Magnétique
LED Diagnostic	LED couleur, sortie système OK
Immunité	EN 61000-6-2
Emission	EN 61000-6-3
Certificats	CE, Certification UL/E217823

Caractéristiques électriques (Rectangle)

Impulsions par tour	512...131072
Mode de déphasage	90° ±2°
Période	45...55 %
Signal de référence	Top zéro, largeur 90°
Fréquence de sortie	≤500 kHz (HTL) ≤2 MHz (TTL)
Etage de sortie	HTL TTL/RS422

Caractéristiques électriques (SinCos)

Périodes par tour	512...16384
Mode de déphasage	90° ±2°
Signal de référence	Top zéro, largeur 360°
Fréquence de sortie	≤500 kHz
Etage de sortie	SinCos 1 Vcc

Caractéristiques mécaniques

Type d'axe	ø90...300 mm (traversant)
Dimensions (tête de détection)	165 x 25 x 93 mm
Diamètre extérieur roue d'adaptation	350 mm
Profondeur totale roue d'adaptation	40 mm
Tolérance axiale	±8 mm (collier/tête)
Tolérance radiale	1...3 mm (collier/tête)
Tolérance diamètre de l'axe	-0,4...0 mm
Protection DIN EN 60529	IP 67
Vitesse de rotation	≤2000 t/min
Matières	Boîtier tête de détection: aluminium anodisé Adapter wheel: stainless steel (1.4104) Bande magnétique: inox (1.4104)
Température d'utilisation	-40...+85 °C
Résistance	IEC 60068-2-6 Vibrations 30 g, 10-2000 Hz IEC 60068-2-27 Choc 300 g, 6 ms
Poids	880 g (tête), 13 kg (roue + bande, alésage ø90 mm), 12,5 kg (roue + bande, alésage ø150 mm), 7 kg (roue + bande, alésage ø299 mm)
Raccordement	Embase mâle M23, 12 points

Sous réserve d'erreurs, de modifications techniques.

Codeurs sans roulement - incrémentaux

Tête de détection avec roue d'adaptation et bande magnétique pour axe ø90...300 mm
512…131072 impulsions ou 512...16384 périodes par tour

MIR 350A - *HDmag flex*

Références de commande

MIR350A-	....	.	M		.		.	A

Température d'utilisation
A -40...+85 °C

Impulsion/Périodes - voir tableau

Alimentation / Etage de sortie
Q 4,75...30 VDC, HTL (Vin = Vout), 6 voies
F 4,75...30 VDC, TTL/RS422, 6 voies
T 4,75...30 VDC, SinCos (1 Vcc), 6 voies

Raccordement
M Embase mâle M23, tangentielle, 12 points, CCW

Diamètre de l'axe (mm)
.... 0090...0300

Impulsiones/Périodes

512	1024	5000	16384
720	2048	8192	32768
1000	4096	10000	131072

Autres impulsions/périodes sur demande.
Pour signaux sinus, le nombre de périodes max. est de 16384.

Accessoires

Connecteurs et câbles

HEK 8	Câble de détecteur pour codeur
11068549	Connecteur rond M23, contacts à souder, 12 points, à droite

Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.
24.6.2019

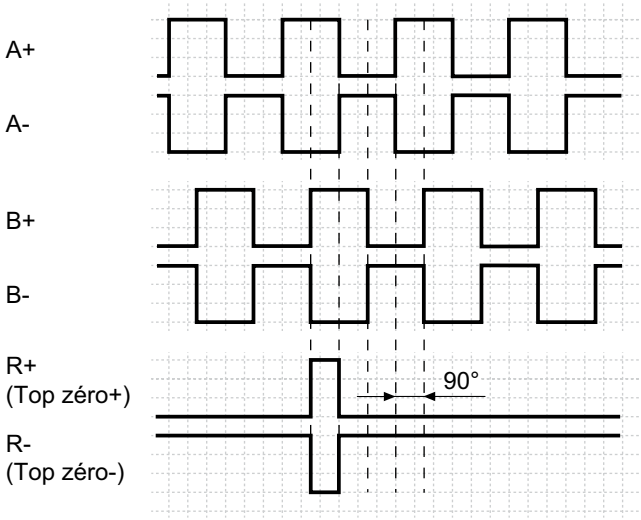
Codeurs sans roulement - incrémentaux

Tête de détection avec roue d'adaptation et bande magnétique pour axe ø90...300 mm
512…131072 impulsions ou 512...16384 périodes par tour

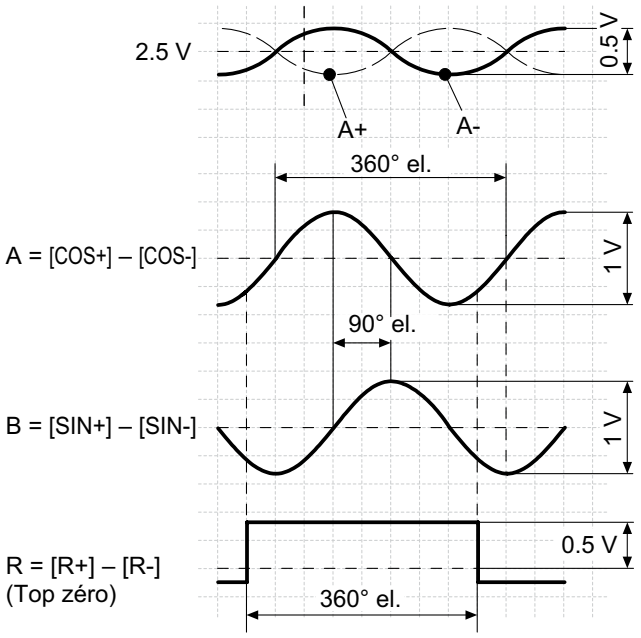
MIR 350A - *HDmag flex*

Signaux de sortie

Version avec sorties impulsions HTL ou TTL
en case de sens de rotation positif



Version avec sorties sinus
en case de sens de rotation positif

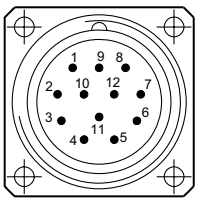


Affectation des bornes

Vue A
Embase mâle M23, 12 points, contacts mâles, rotation vers la gauche

Borne	Désignation
1	B- / SIN-
2	Système OK-
3	R+ (Top zéro)
4	R- (Top zéro inv.)
5	A+ / COS+
6	A- / COS-
7	Non utilisé
8	B+ / SIN+
9	Non utilisé
10	0 V
11	Système OK+
12	+UB

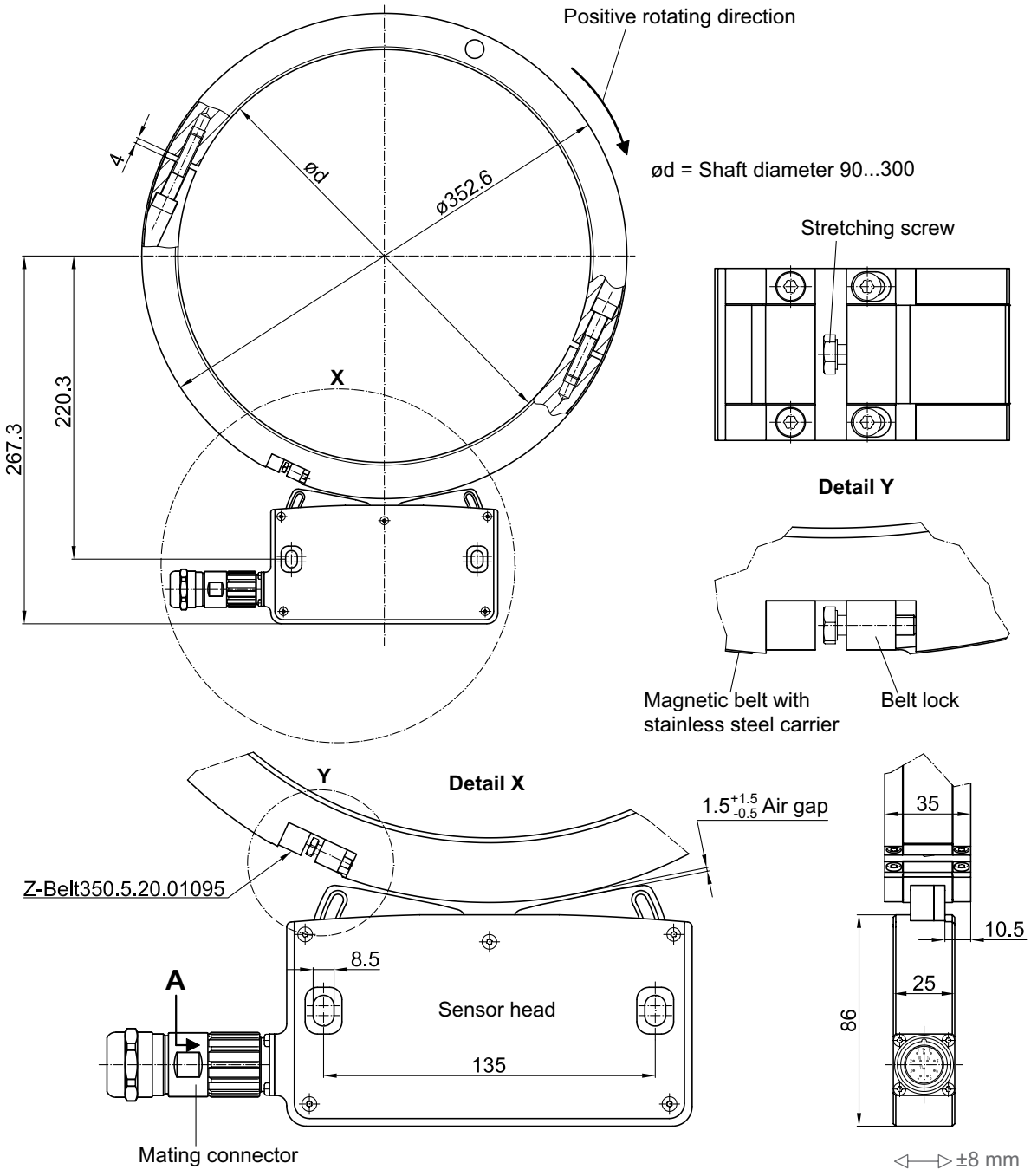
Non erreur si „Système OK“ sortie = HIGH



Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.

MIR 350A - *HDmag flex*

Dimensions



24.6.2019 Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.