Accessoires
Roues de mesure



Description

En choisissant une roue de mesure, la nature du matériau à mesurer doit être prise en compte pour le choix du revêtement de la roue. Le développement de la roue est également important ; plus la roue de mesure est petite, plus la force à exercer sur la roue est élevée. Par voie de conséquent il y a risque de patinage et de mesure incorrecte, il faudra en tenir compte lors de l'étude mécanique de l'ensemble.

Caractéristiques techniques - Grandes roues de mesure

	MR512	MR542	MR552	MR562	MR592
Développement	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm	50 cm
Diamètre extérieur	159,15 ±0,2 mm	159,15 ±0,2 mm	159,15 ±0,2 mm	159,15 ±0,2 mm	159,15 ±0,2 mm
Surface	Métallique strié	Lisse	Lisse	Caoutchouc noppé	Strié
Revêtement	Aluminium	Hytrel TPE-E	Vulkollan PUR	Nitrile NBR	Hytrel TPE-E
Matériau de la roue	Aluminium	Plastique	Aluminium	Aluminium	Plastique
Dureté	-	90° Front A	94° Front A	55° ±5° Front A	90° Front A
Température d'utilisation	-30...+180 °C	-10...+70 °C	-30...+80 °C	-10...+50 °C	-10...+70 °C
Couple/pin	3 Nm	3 Nm	3 Nm	3 Nm	3 Nm

Caractéristiques techniques - Petites roues de mesure

	MR211	MR241	MR261	MR291	MR752
Développement	20 cm	20 cm	20 cm	20 cm	30,48 cm
Diamètre extérieur	63,66 ±0,1 mm	63,66 ±0,1 mm	63,66 ±0,1 mm	63,66 ±0,1 mm	97,02 ±0,06 mm
Surface	Métallique strié	Lisse	Caoutchouc noppé	Strié	Lisse
Revêtement	Aluminium	Hytrel TPE-E	Nitrile NBR	Hytrel TPE-E	Vulkollan PUR
Matériau de la roue	Aluminium	Plastique	Aluminium	Plastique	Aluminium
Dureté	-	90° Front A	55° ±5° Front A	90° Front A	92° Front A
Température d'utilisation	-30...+180 °C	-10...+70 °C	-10...+50 °C	-10...+70 °C	-30...+80 °C
Couple/pin	1,5 Nm	1,5 Nm	1,5 Nm	1,5 Nm	1,5 Nm

Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.

Applications

Revêtement	Utilisations
Synthétique strié	matière plastique, surface laquée, papier, carton, bois, métal, textile
Synthétique lisse	matière plastique, surface laquée, papier, carton, bois, métal, textile
Métallique strié	carton, bois, (textile)

Précision

La précision de mesure d'un compteur associé à une roue de mesure et un codeur dépend des facteurs suivants:
– Nature du produit à mesurer
– Couple du codeur
– Vitesse de défilement de la matière
– Pression exercée sur le produit à mesurer
– Rugosité de la surface du produit à mesurer
– Élasticité du produit le produit à mesurer
– Tolérance du diamètre de la roue de mesure

Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.
27.1.2020

Accessoires
Roues de mesure

Références de commande - 20 cm de développement

MR211. ☐ **A**

Alésage	
04	ø4 mm
07	ø7 mm

MR241. ☐ **D**

Alésage	
04	ø4 mm
05	ø5 mm
06	ø6 mm
07	ø7 mm
10	ø10 mm

MR261. ☐ **A**

Alésage	
04	ø4 mm
06	ø6 mm
07	ø7 mm
10	ø10 mm

MR291. ☐ **D**

Alésage	
04	ø4 mm
05	ø5 mm
06	ø6 mm
07	ø7 mm
10	ø10 mm

Références de commande - 1 pied de développement

MR752. ☐ **A**

Alésage	
04	ø4 mm
07	ø7 mm
09	ø9,52 mm
10	ø10 mm

Références de commande - 50 cm de développement

MR512. ☐ **A**

Alésage	
07	ø7 mm
10	ø10 mm

MR542. ☐ **D**

Alésage	
06	ø6 mm
07	ø7 mm
10	ø10 mm
12	ø12 mm

MR552. ☐ **A**

Alésage	
07	ø7 mm
10	ø10 mm

MR562. ☐ **A**

Alésage	
07	ø7 mm
10	ø10 mm

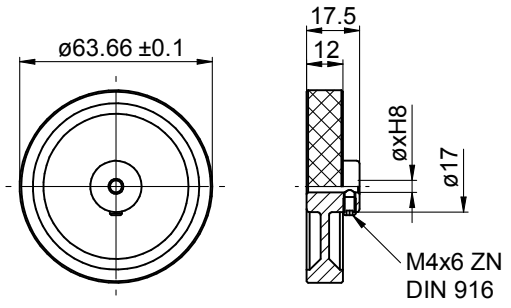
MR592. ☐ **D**

Alésage	
06	ø6 mm
07	ø7 mm
10	ø10 mm
12	ø12 mm

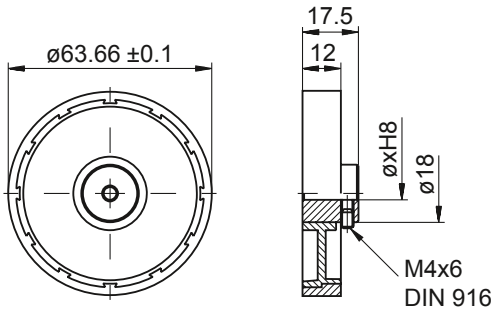
Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.

Dimensions

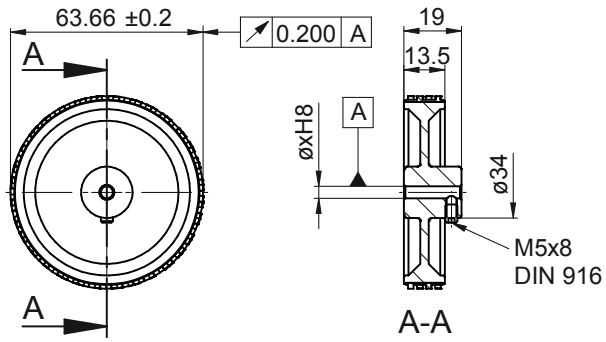
MR211



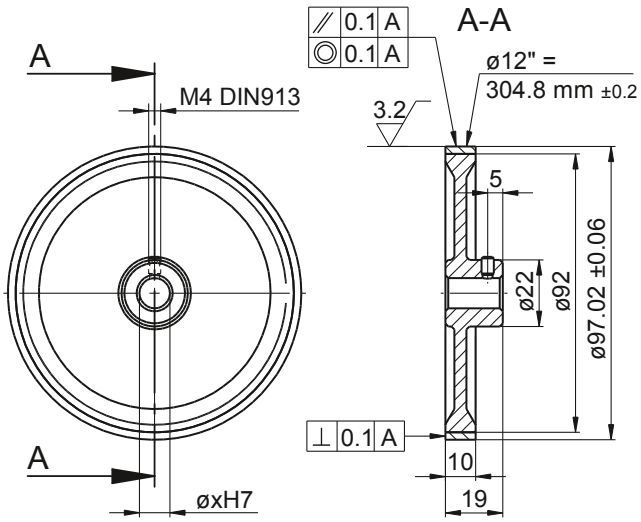
MR241, MR291



MR261



MR752

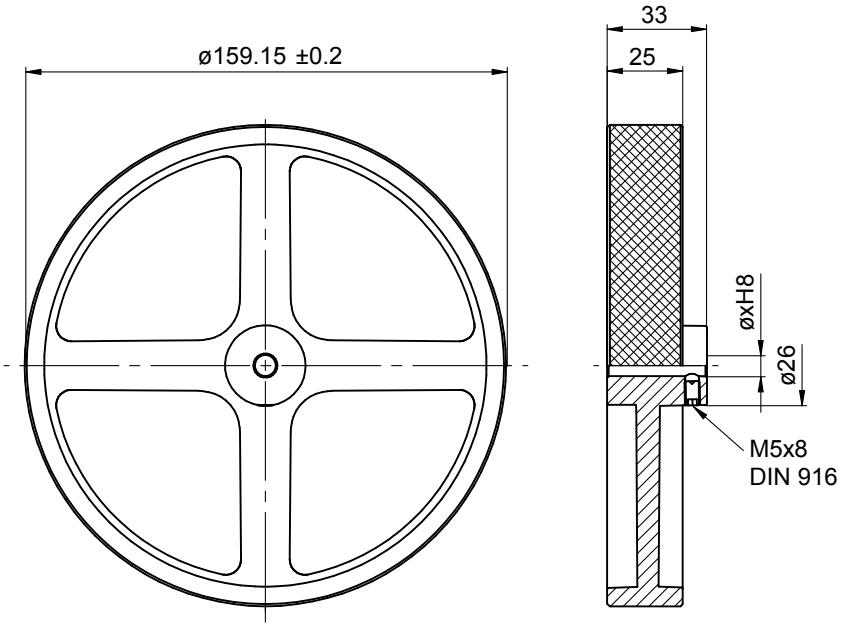


Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.
27.1.2020

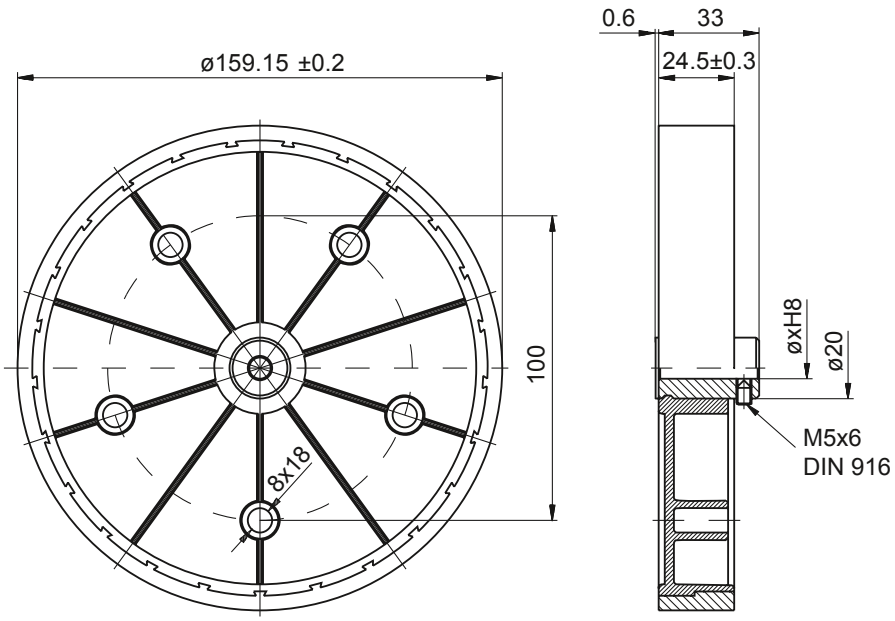
Accessoires
Roues de mesure

Dimensions

MR512



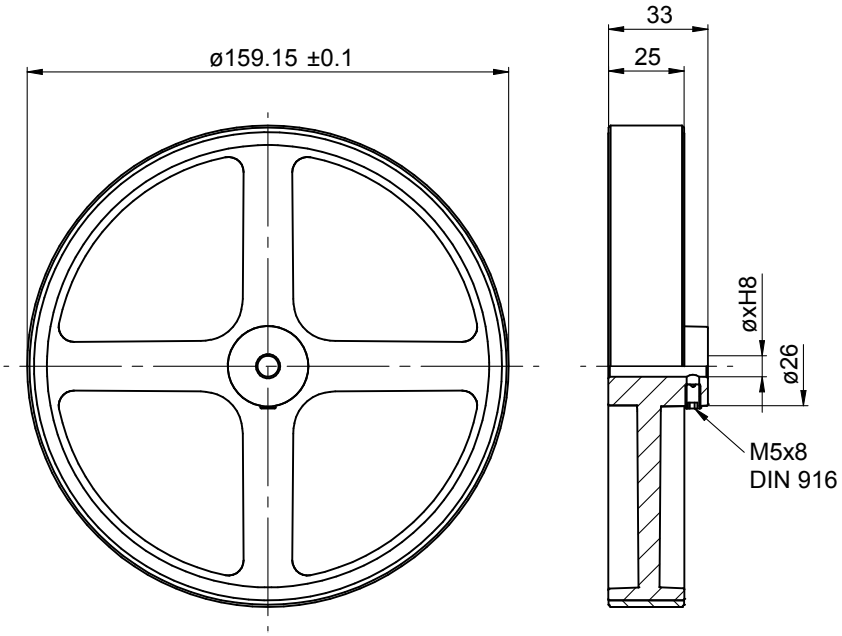
MR542, MR592



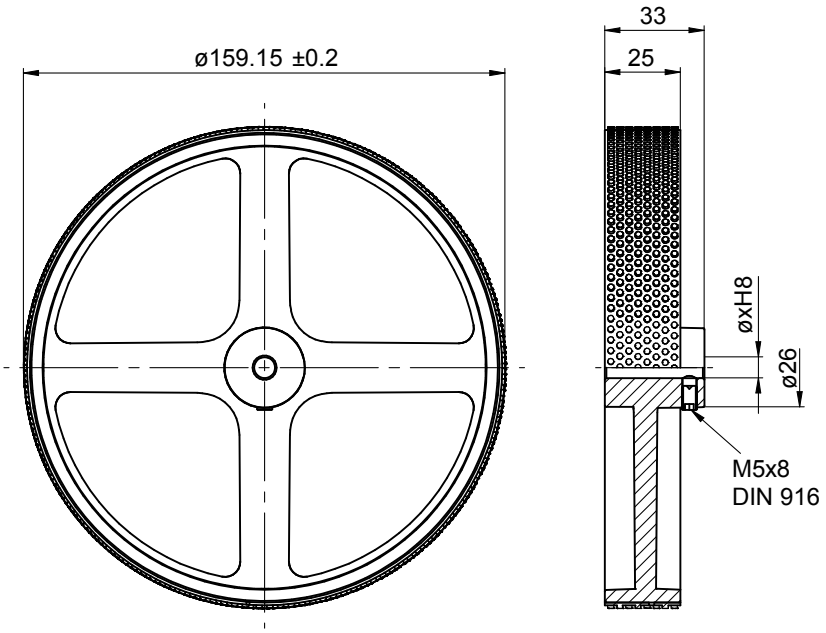
Sous réserve d'erreurs, de modifications techniques.

Dimensions

MR552



MR562



Sous réserve d´erreurs, de modifications techniques.